



ประกาศองค์การบริหารส่วนจังหวัดเชียงราย

เรื่อง ประกวดราคาซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) แบบดับเบิลแคน ๔ ประตู ขับเคลื่อน ๔ ล้อ จำนวน ๑ คัน ด้วยวิธี
ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

องค์การบริหารส่วนจังหวัดเชียงราย มีความประสงค์จะประกวดราคาซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) แบบดับเบิล
แคน ๔ ประตู ขับเคลื่อน ๔ ล้อ จำนวน ๑ คัน โดยมีคุณลักษณะดังนี้ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๗๐๐ ซีซี หรือ
กำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๓๐ กิโลวัตต์ พร้อมติดตั้งวิทยุสื่อสารแบบติดรถยนต์และสัญญาณไฟวาร์บแบบแผง
ยาวย สำหรับติดตั้งบนยานพาหนะ พร้อมอิเล็กทรอนิกส์ใช้ในเรนและชุดขยายเสียง เพื่อใช้ในการขององค์การบริหาร
ส่วนจังหวัด จัดหานอกเหนือจากบัญชีมาตรฐานครุภัณฑ์ เนื่องจากพื้นที่ในการให้บริการประชาชนมีลักษณะเป็นภูเขา
สูงจึงจำเป็นที่ต้องใช้ยานพาหนะที่มีสมรรถภาพสูง รายละเอียดตามรูปแบบ ที่ อบจ.ชร. กำหนด จัดหาราคาที่สืบได้ใน
ท้องตลาด ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e - bidding) วงเงินงบประมาณ ๑,๕๐๐,๐๐๐ บาท (หนึ่งล้านห้า
แสนบาทถ้วน) ราคากลางของงานซื้อในการประกวดราคารั้งนี้ เป็นเงินทั้งสิ้น ๑,๕๐๐,๐๐๐ บาท (หนึ่งล้านห้าแสน
บาทถ้วน)

ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

๑. มีความสามารถตามกฎหมาย
๒. ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
๓. ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ
๔. ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกกระบวนการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว
เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวง
การคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง
๕. ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระบุข้อหาในบัญชีรายชื่อผู้ทิ้งงานและได้แจ้งเดียนข้อให้เป็นผู้ทิ้งงานของหน่วยงาน
ของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทิ้งงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้
จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย
๖. มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจ้างและการบริหาร
พัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา
๗. เป็นบุคคลธรรมดายหรือนิติบุคคล ผู้มีอาชีพให้ขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคา
อิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว

๔. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอให้แก่องค์การบริหารส่วนจังหวัดเชียงราย ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

๕. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสารซึ่งความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมซื้อขายในประเทศไทย เว้นแต่ระบุข้อความดังต่อไปนี้

๑๐. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง

๑๑. ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องมีหลักฐานการเป็นตัวแทนผู้แทนจำหน่าย ผู้แทนจำหน่าย ผู้ประกอบการ หรือผู้ผลิตอย่างใดอย่างหนึ่ง แสดงในวันยื่นข้อเสนอตัวย

ผู้ยื่นข้อเสนอต้องยื่นข้อเสนอและเสนอราคากลางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ในวันที่ ๒๕ พฤษภาคม ๒๕๖๓ ระหว่างเวลา ๐๘.๓๐ น. ถึง ๑๖.๓๐ น.

ผู้สนใจสามารถขอซื้อเอกสารประกวดราคาด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ในราคากลาง ๑,๐๐๐.๐๐ บาท ผ่านทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์และชำระเงินผ่านทางธนาคาร ตั้งแต่วันที่ ๑๓ พฤษภาคม ๒๕๖๓ ถึงวันที่ ๒๕ พฤษภาคม ๒๕๖๓ โดยดาวน์โหลดเอกสารผ่านทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ได้ภายหลังจากชำระเงินเป็นที่เรียบร้อยแล้วจนถึงก่อนวันเสนอราคา

ผู้สนใจสามารถดูรายละเอียดได้ที่เว็บไซต์ www.chiangraipao.go.th หรือ www.gprocurement.go.th หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข ๐-๕๓๑๗-๕๓๐๙ ในวันและเวลาราชการ

ประกาศ ณ วันที่ ๑๓ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๓


(นายเหตุดเกียรติ สุกใส)

ปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัด ปัตติพันธ์

นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดเชียงราย

หมายเหตุ ผู้ประกอบการสามารถจัดเตรียมเอกสารประกอบการเสนอราคา (เอกสารส่วนที่ ๑ และเอกสารส่วนที่ ๒) ในระบบ e-GP ได้ตั้งแต่วันที่ ซื้อเอกสารจนถึงวันเสนอราคา

รายงานคุณลักษณะเฉพาะ
รถบรรทุก(ดีเซล) แบบดับเบิลคันบีบ ๔ ประตู ขับเคลื่อน ๔ ล้อ

ลักษณะทั่วไป

- เป็นรถยนต์ เพื่อใช้ในการสนับสนุนด้านงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย โดยสามารถขับเคลื่อนได้ในทุกสภาพพื้นที่ พร้อมสัญญาณไฟฉุกเฉิน รถขนาดน้ำหนักบรรทุก ๑ ตัน เครื่องยนต์ดีเซลขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๒,๗๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๓๐ กิโลวัตต์ แบบดับเบิลคันบีบ ๔ ประตู ขับเคลื่อน ๔ ล้อ

- มีตรารถเครื่องหมายหน่วยงานติดข้างรถด้านนอกห้อง ๒ ด้าน
- ตัวรถยกมีสติกเกอร์แบบคาดสะท้อนแสงสีที่ อบจ.เชียงราย กำหนด
- สีตัวรถและเครื่องหมาย ให้เป็นไปตามที่ อบจ.เชียงราย กำหนด
- มีศูนย์บริการที่ได้รับการแต่งตั้งจากบริษัทผู้ผลิตภายนอกจังหวัดเชียงรายเท่านั้น

รายละเอียดตัวรถ (คุณสมบัติต้านเทคนิค)

๑. ระบบเครื่องยนต์

- ใช้เครื่องยนต์ดีเซลกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๔ สูบ เทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์
- กำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๗๐ แรงม้า
- ระบบจ่ายน้ำมัน แบบหัวฉีดโดยเรคินแจ็คชั่น หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒. ระบบส่งกำลัง

- ระบบคลัทช์ทอร์ค่อนเวอร์เตอร์
- ระบบเกียร์ เกียร์อัตโนมัติไม่น้อยกว่า ๖ สปีด
- ระบบล็อกเพ่องท้ายควบคุมด้วยไฟฟ้า

๓. ระบบบังคับเดี่ยว

- พวงมาลัยด้านขวาพร้อมพาวเวอร์ไฟฟ้าระบบช่วยผ่อนแรง

๔. ระบบห้ามันเข้าเพลิง

- ถังน้ำมันเข้าเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า ๘๐ ลิตร

๕. ระบบกันสะเทือน

- ระบบกันสะเทือนหน้า อิสระปีกนกคู่พร้อมคอยล์สปริง
- ระบบกันสะเทือนหลังเป็นแบบแผ่น พร้อมโชคอัพ

๖. ระบบห้ามล้อ

- เบรกหน้าใช้ดิสเบรก พร้อมครีบระบายความร้อน
- เบรกหลังใช้ดรัมเบรก
- ระบบป้องกันการล็อกล้อและระบบกระจายแรงเบรก ABS พร้อม EBD

๗. สีอัลลอย

- ยางสมรรถนะอฟฟโรด ขนาดไม่น้อยกว่า ๒๖๕/๖๐ R๑๘ ทั้ง ๔ เส้น พร้อมยางอะไหล่ ๑ เส้น

๘. ระบบเข็นทรัลล็อก

- ระบบเข็นทรัลล็อกประตูทั้ง ๔ ด้าน พร้อมกุญแจรีโมทคอนโกลแบบอิมโนบิลайเซอร์ป้องกันการโจมตี

๙. กระจกไฟฟ้า

- กระจกประตูทั้ง ๔ บาน ปรับขึ้นลงด้วยไฟฟ้ากรณีมองข้างปรับและพับเก็บด้วยไฟฟ้า

(ลงชื่อ)..... (ลงชื่อ)..... (ลงชื่อ).....

(นางสาวอินชา คำสุทธิ) (นางสาวอัมพรณ์ ดวงเกิด) (นายพงษ์พันธ์ ผ่านวิริยะกุลชัย)
หัวหน้าฝ่ายส่งเสริมและพัฒนาผู้ประสบภัย นักจัดการงานทั่วไปชำนาญการ นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน

๑๐. ระบบความปลอดภัย

- ติดตั้งถุงลมนิรภัย
- ระบบควบคุมความเร็วอัตโนมัติ
- ระบบควบคุมเสถียรภาพการทรงตัว และ ระบบป้องกันล้อหมุนพรี
- ระบบช่วยการออกตัวขณะจอดบนทางลาดชัน
- ระบบควบคุมความเร็วขณะลงเขา
- ระบบควบคุมการทรงตัวขณะลากจูง
- ระบบกระจายแรงเบรก
- ระบบเสริมแรงเบรกอัตโนมัติ
- ระบบป้องกันล้อล็อก
- สัญญาณเตือนระยะจอดด้านหน้า
- สัญญาณเตือนระยะถอยหลังและกล้องมองหลังขณะถอยจอด

๑๑. ระบบปรับอากาศ

- ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ มาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๑๒. ระบบไฟฟ้า

- ใช้แบตเตอรี่รีชาร์จ ๓๒ โวลท์ ไม่น้อยกว่า ๑๐๐ แอมป์/ชั่วโมง

๑๓. ระบบเชือเพลิง

- การจ่ายน้ำมัน คอมมอลเรล ไดเรกอินเจ็คชั่น

๑๔. อุปกรณ์มาตรฐาน

- อุปกรณ์เครื่องมือประจำรถ ๑ ชุด
- คู่มือบริการและรับประกัน จำนวน ๑ ชุด
- คู่มือการใช้รถ จำนวน ๑ ชุด
- รับประกันบริการตรวจเช็ครถตามสมุดบริการ ๓ ปี หรือ ๑๐๐,๐๐๐ กม. แล้วแต่ระยะใดถึงก่อน
- ยางปูพื้นในห้องโดยสารทั้งตอนหน้าและตอนหลัง
- เครื่องเสียงวิทยุ AM/FM จอแสดงผลข้อมูลออนไลน์โทรศัพท์มือถือได้กว่า,ช่องต่อ USB หรือระบบเชื่อมต่อ Bluetooth พร้อมลำโพงในน้อยกว่า ๖ ตัว
- ไฟหน้ามีระบบควบคุมการเปิด-ปิด อัตโนมัติ
- สวิตซ์ควบคุมเครื่องเสียงบนพวงมาลัย
- เบาะนั่งคนขับปรับด้วยระบบไฟฟ้า
- มีมาตรฐานติดตั้งและระบบสัญญาณไฟต่างๆครบถ้วนตามข้อบังคับของกรรมการขนส่งทางบก
- ช่องต่อไฟ ๑๒V จำนวน ๒ จุด
- ช่องต่ออุปกรณ์ไฟฟ้า AC ๒๒๐V จำนวน ๑ จุด
- สีรถเป็นสีเมทัลลิก
- จอแสดงผลกล้องมองหลัง
- มีระบบนำทางพร้อมข้อมูลจราจร
- มีไฟตัดหมอกหน้าแบบ LED

(ลงชื่อ)..... (ลงชื่อ)..... (ลงชื่อ).....

(นางสาวอนicha คำสุทธิ) (นางสาวอัมพรณี ดวงเกิด) (นายพงษ์พันธ์ ผ่านวิริยะกุลชัย)
หัวหน้าฝ่ายส่งเคราะห์และพื้นที่ประสบภัย นักจัดการงานทั่วไปชำนาญการ นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน

๑๕. อุปกรณ์เพิ่มเติม

๑๕.๑ กันชนหน้าเข้ารูปแข็งแรง ฐานก้านพร้อมกับแผ่นกันกระแทกใต้ท้องเครื่องแบบหนามีโครงสร้างเหล็กด้านใน มุนซ้าย/ขวา กันชนมีชุดไฟหรี่ ไฟเลี้ยวแบบ LED

๑๕.๒ ก้าน (WINCH) ติดตั้งที่ด้านหน้ารถ ขับด้วยชุดมอเตอร์ไฟฟ้าขนาดไม่น้อยกว่า ๖ แรมม้าสามารถให้กำลังในการดึงได้สูงสุด ๑๒,๐๐๐ ปอนด์ แบบสายเชือก ขนาดไม่น้อยกว่า ๙ มิลลิเมตร ส่วนงานด้วยริโนมีสายและรีสาย น้ำหนักไม่เกิน ๓๐ กิโลกรัม ยาวไม่น้อยกว่า ๒๕ เมตร ระบบเบรกแบบอัตโนมัติ

๑๕.๓ กันชนหลังแบบเหล็กมีเหล็กป้องกันข้างท้ายตัวรถพร้อมหัวลาดตระหง่านแบบปากนกแก้วและไฟ LED ส่องสว่างสำหรับใช้งานกลางคืน มีหูลากด้านหลัง

๑๕.๔ บันไดข้าง Side Rail ป้องกันการกระแทกด้านข้างและแก้มด้านหน้า ผลิตจากเหล็กกล้าคุณภาพสูง มีแผ่นกันลื่น จุดยึดแน่นหนา สามารถรับน้ำหนักด้วยรถได้กรณีขึ้นแม่แรงยกรถด้านข้าง

๑๕.๕ ไฟส่องสว่างสำหรับใช้งานกลางคืน LED Light Bar เลนส์ ๕D ขนาดไม่น้อยกว่า ๒๒ นิ้ว ความเข้มอุณหภูมิสี ไม่น้อยกว่า ๖๐๐๐ Kelvin พร้อมสายไฟสวิทช์และขาขี้ด

- กันน้ำ กันฝุ่น และกันกระแทก มาตรฐาน IP ๖๘
- ออกแบบให้ระบบความร้อนได้ดี
- ป้องกันการระเบิดและทำงานผิดพลาด
- ประหยัดไฟแต่ให้ความสว่างสูงมาก
- เคสทำจากอุบมิเนียมทึบอัน
- รับประกัน ๑ ปี

๑๕.๖. แม่แรงยกรถแบบจะเข้า ขนาดไม่น้อยกว่า ๓ ตัน

๑๕.๗. อุปกรณ์ลากรถและอื่นๆ

๑๕.๗.๑ เชือกลาก ยาวไม่น้อยกว่า ๕ เมตร รับน้ำหนักไม่น้อยกว่า ๕ ตัน

๑๕.๗.๒ รอกหด WinchSnatch Block ๑๐ ตัน

๑๕.๗.๓ ห่วงโอมega ๖ ทุน ห่วงลาก สเกิน Omega ขนาด ¾ ยกหรือลากน้ำหนักได้ ๕ ตัน

สีแดง ๒ ชิ้น

๑๕.๗.๔ เครื่องชาร์จแบตเตอรี่ G๑๑๐๐ ๑.๑ A(๑,๑๐๐ma) สามารถชาร์จแบตเตอรี่แห้ง และแบตเตอรี่น้ำ Wet, Gel, MF, CA, EFB and LIB ทุกยี่ห้อ รวมทั้งแบตเตอรี่ Gel (Gel Battery or Gelcell), AGM (AGM Battery) รวมถึง แบตเตอรี่ลิเทียม

มีระบบป้องกันการตื้อข้ามดิจิต, การเกิดประกายไฟ, การชาร์จไฟเกิน ชาร์จกระแสเกิน วงจรระเบิด และ ความร้อนเกิน ป้องกัน ประกายไฟ Spark Proof Technology

มีระบบชาร์จเร็วกว่าเครื่องชาร์จ แบตเตอรี่ หัวไปถึง ๒ เท่า

๑๖. อุปกรณ์สัญญาณไฟฉุกเฉิน

๑๖.๑ มีชุดสัญญาณไฟฉุกเฉิน สีแดงและขาวแบบ ชนิดหลอด LED ติดตั้งด้านบนหลังคารถ

- สัญญาณไฟ มีรูปทรงแบบเรียบเป็นแนวเดียวกันโดยตลอดมีความกว้างระหว่าง ๑๒ - ๑๓ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๔๕ นิ้ว และหนาไม่เกิน ๒.๕ นิ้ว โครงสร้างทำด้วยพลาสติกโปร่งแสง จำนวนไม่น้อยกว่า ๓ ผ้า โดยแต่ละผ้าสามารถถอดออกแยกจากกันได้ ใช้วัสดุทุนความร้อน ชนิด Polycarbonate ทนแรงกดได้ดี

(ลงชื่อ)..... (ลงชื่อ)..... (ลงชื่อ)..... (ลงชื่อ).....

(นางสาวอโนชา คำสุทธิ) (นางสาวอัมพรณ์ ดวงเกิด) (นายพงษ์พันธ์ ผ่านวิริยะกุลชัย)
หัวหน้าฝ่ายส่งเสริมฯและพื้นที่ประสานกับ นักจัดการงานทั่วไปชำนาญการ นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน

- มีชุดสัญญาณไฟ ชนิดหลอด LED สีแดงด้านหน้าและมุมทั้ง ๔ ด้าน จำนวนรวมไม่น้อยกว่า ๑๐ ชุด (Module) โดยแต่ละชุดใช้ไฟ ชนิดหลอด LED ที่ด้านหน้า และหลัง ใช้ไฟ ชนิดหลอด LED ชุดละ ๓ ดวง โดยชุดมุมทั้งสี่ด้านใช้ไฟ ชนิดหลอด LED ชุดละไม่น้อยกว่า ๔ ดวง

- เป็นผลิตภัณฑ์จากผู้ผลิตที่ได้รับการรับรองระบบคุณภาพ
- สัญญาณไฟที่เสนอต้องผ่านการรับรองมาตรฐาน CE และ SAE J575

๑๖.๒ ติดตั้งดวงไฟอุกเกินสีแดง

- ชนิดหลอด LED
- ภายในแต่ละโคมมีไฟ ชนิดหลอด LED ส่องแสงสว่างไม่น้อยกว่า ๓ ดวง
- ฝาครอบเลนส์ใส
- ติดตั้งบริเวณหน้ารถ จำนวน ๒ ดวง
- บริเวณด้านท้ายรถจำนวน ๒ ดวง
- ด้านข้างด้วยรถข้างซ้ายและข้างขวา ข้างละ ๑ ดวง

๑๗. เครื่องขยายเสียงอุกเกินเสียงดีดฟ้าไฟฟ้า

๑๗.๑ กล่องควบคุมขยายเสียงใช้เรน ให้ความดังสูงสุด ๑๐๐ วัตต์

๑๗.๒ หน้ากากควบคุมเสียง สามารถแยกตัวตั้งอิสระกับกล่องวงจรขยายเสียง

๑๗.๓ ปรับเสียงใช้เรนได้ไม่น้อยกว่า ๓ รูปแบบเสียงและโปรแกรมเสียงได้ไม่น้อยกว่า ๓๐ รูปแบบเสียง

๑๗.๔ สามารถควบคุมสัญญาณไฟอุกเกินได้ ๘ จุด มีระบบป้องกันไฟฟ้าลัดวงจร

๑๗.๕ สำหรับกำลังขับขนาด ๑๐๐ วัตต์ ขนาด ๙" X ๖ ๑/๒"X๓" จำนวน ๒ ตัว

๑๘. คุณลักษณะวิทยุรับ-ส่ง ชนิดติดรถยนต์ ขนาดกำลังส่ง ๒๕-๓๐ วัตต์

๑๘.๑ เป็นเครื่องรับ-ส่ง วิทยุระบบ VHF/FM ชนิดติดรถยนต์ ขนาดกระหัตต์ โครงสร้างภายนอก ของเครื่องวิทยุทำด้วยวัสดุแข็งแรง ทนทาน ไม่บุบหรือแตกง่าย ทนทานต่อการใช้งาน สภาพดินพื้นที่อากาศของประเทศไทยผ่านการทดสอบตามมาตรฐาน

- ย่านความถี่ใช้งาน ๓๖-๓๗ MHz.
- มีจำนวนช่องใช้งาน ไม่น้อยกว่า ๑๒๘ ช่อง
- มีกำลังส่งออกอากาศ ๒๕-๓๐ วัตต์
- ไม่โทรศัพท์บินด้วยพร้อมสายและข้อต่อ
- สายอากาศติดรถยนต์

(ลงชื่อ)..... (ลงชื่อ)..... (ลงชื่อ).....

(นางสาวอนิชา คำสุทธิ) (นางสาวอัมพรณ ดวงเกิด) (นายพงษ์พันธ์ พานวิริยะกุลชัย)
หัวหน้าฝ่ายส่งเคราะห์และพื้นฟูผู้ประสบภัย นักจัดการงานทั่วไปชำนาญการ นายช่างเครื่องกลชำนาญงาน